

Plissee VS 2 KL

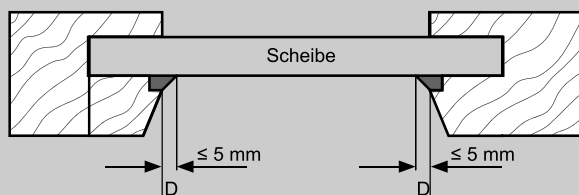
Im Glasfalz



Prüfen der Dichtungsbreite „D“

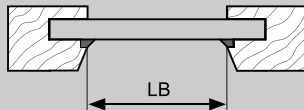
Messen Sie an allen vier Seiten die Breite der Dichtung „D“ wegen evtl. Toleranzen.

D kleiner oder gleich 5 mm

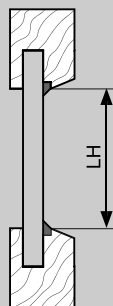


Bestellmaße der VS2 Anlage
Maße genau nehmen, immer mehrmals messen!

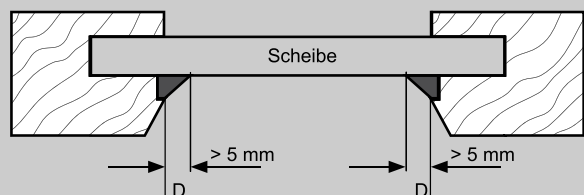
Bestellbreite
= lichte Breite „LB“ abzgl. 4 mm,
LB vor der Dichtung gemessen



Bestellhöhe
= lichte Höhe „LH“ abzgl. 8 mm,
LH vor der Dichtung gemessen

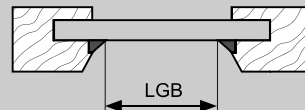


D größer 5 mm

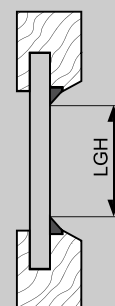


Bestellmaße der VS2 Anlage
Maße genau nehmen, immer mehrmals messen!

Bestellbreite
= lichte Glasbreite „LGB“ zzgl. 7 mm,
LGB zwischen der Dichtung gemessen



Bestellhöhe
= lichte Glashöhe „LGH“ zzgl. 3 mm,
LGH zwischen der Dichtung gemessen

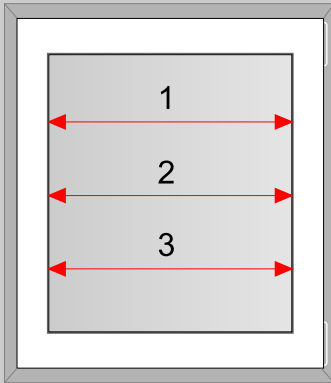


Bitte beachten:

- Die Glasscheibe muss trocken und frei von Fett, Silikon und sonstigen Verschmutzungen sein.
- Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise zum Reinigungstuch.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 – 35°C (Klebefläche und Umgebung).
- Lufteinschlüsse innerhalb der Klebefläche stellen keinen Reklamationsgrund dar, solange die Funktion des Profils nicht beeinträchtigt wird.

Plissee VS 2 KL

Im Glasfalz

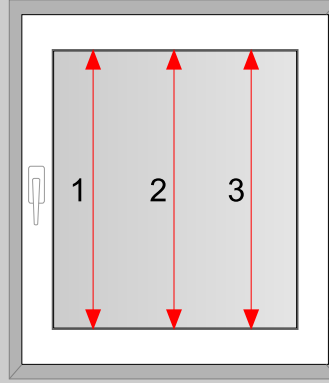


Messen Sie die lichte Breite an drei Stellen aus.

1: cm
 2: cm
 3: cm

Somit erhalten Sie die Bestellbreite

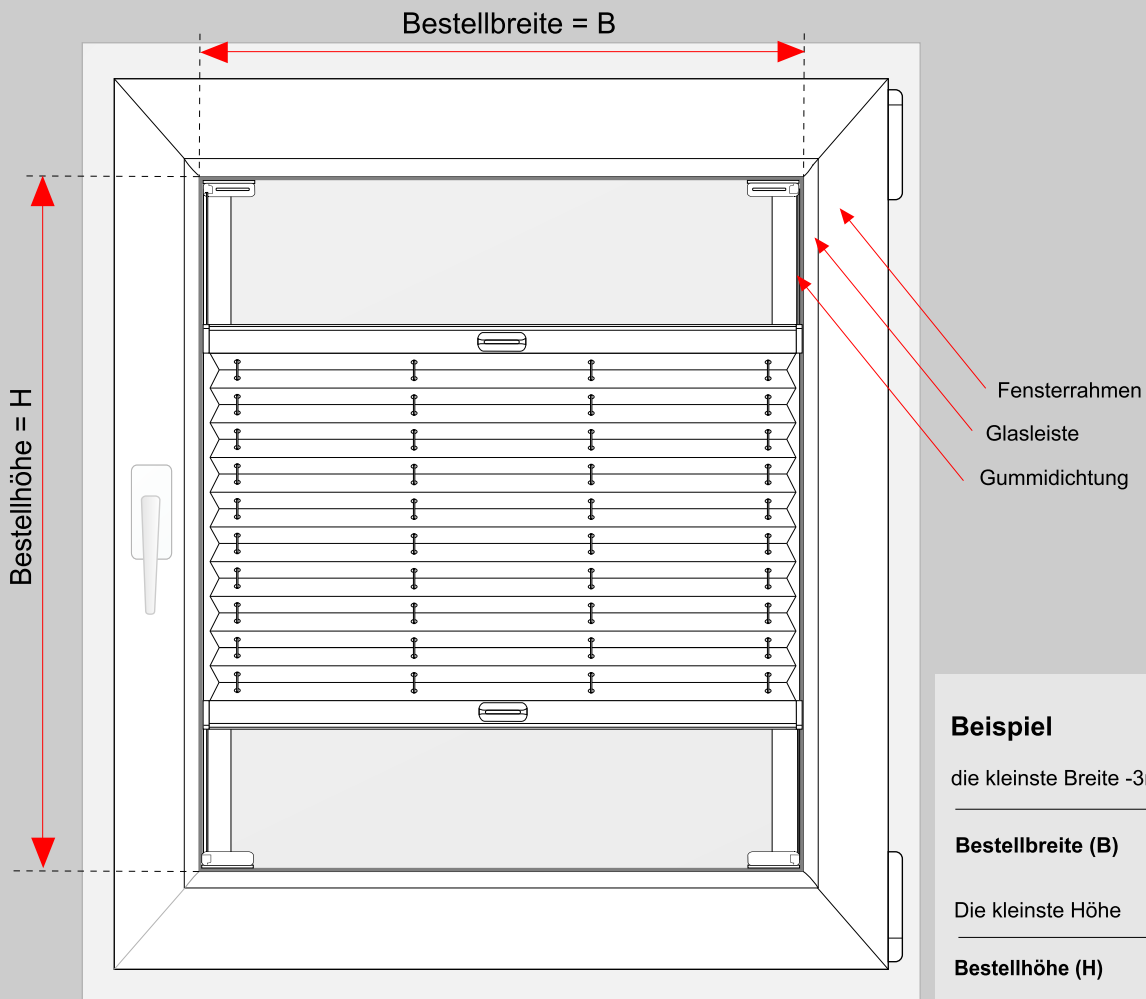
die **Bestellbreite**
 cm



Messen Sie die lichte Höhe an drei Stellen aus. Die kleinste Höhe ist die Bestellhöhe.

1: cm
 2: cm
 3: cm

die **kleinste Höhe:**
 cm



Beispiel

die kleinste Breite -3mm*	100,0 cm
Bestellbreite (B)	= 99,7 cm
Die kleinste Höhe	160,0 cm
Bestellhöhe (H)	= 160,0 cm